

Tanıtım

Çıplak veya alüminyum folyo kaplı, yüksek birim ağırlıkta taşıyününden imal edilen borudur. Alüminyum folyo kaplı borular boyunca, ek yerinde 5 cm. bindirme payı olup, bu pay üzerinde kendinden yapışkanlı özel bant bulunmaktadır. Borular, naylon ambalajda piyasaya sunulmaktadır.



Teknik Özellikleri

Özellikler	Birim	Tanım	Standart
Yoğunluk	kg/m ³	110-140	TS 7232
İç Çap	mm.	21-273	TS 7232
Et Kalınlığı	mm.	25-100	TS 7232
Boy	mm.	1100-1200	TS 7232
Su Emme Miktarı	% (v/v)	≤10%	-
Isı İletkenlik Değeri (10°C)	W/mK	≤0,040	ISO 8301
Yanmazlık Sınıfı	-	A2	TS 901 DIN 4102
Azami Kullanım Sıcaklığı	°C	650	-

Kullanım Alanları

- 250°C'den yüksek sıcaklıktaki tesisatlarda enerji tasarrufu ve yangına karşı korunum sağlanması, personel korunması
- Proses ekipmanlarının ses ve titreşim yalıtımında

Uygulama

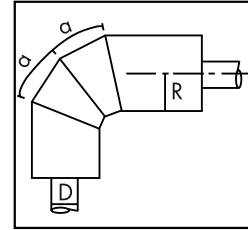
Uygulama, kullanılacak taşıyünü boruların çıplak veya alüminyum folyo kaplı olmasına göre farklılık göstermektedir.

Çıplak borular bitüm emülsiyon veya bitümlü örtüler, galvaniz veya alüminyum ceket giydirme sureti ile kaplanır. Kaplamaların ek yerleri yapıştırma, kenetleme, perçinleme veya vidalama sureti ile tespit edilir. Soğuk hatların yalıtımında kullanılan alüminyum folyo kaplı borularda ise bindirme payı üstündeki yapışkan bant ve buhar kesici folyo kaplama, montajı çok kolaylaştırır. Bu uygulamada iki borunun ek yerleri mutlaka 7,5 cm. eninde kendinden yapışkanlı alüminyum folyo bantlar ile kapatılarak buhar geçişine tamamen mani olunmalıdır. Dirsekler, borunun çapı (D) ve dirseğin yarıçapı (R)'ye bağlı olarak, tek bir parça veya birkaç parça kesilmek sureti ile dönülür. Dirsek yarıçapı küçük ise, 45°'lik bir ara parça yeterli olmaktadır. Dirsek yarıçapı boru çapına oranla büyüdüğü takdirde, ara parça adedini artırmak gerekmektedir.

R = 2D olması halinde 1 ara parça ($\alpha = 45^\circ$) kesilir.

R = 3D olması halinde 2 ara parça ($\alpha = 30^\circ$) kesilir.

R = 5D olması halinde 3 ara parça ($\alpha = 22,5^\circ$) kesilir.



Boruların montajında iki kat uygulama yapılıyorsa, ek yerlerinin şaşırtılmasına dikkat edilmelidir. Tek kat uygulama yapılıyorsa ek yerinin, borunun alt kısmına gelmesine özen gösterilmelidir.

